

石岩塑胶丝印推荐商家

发布日期：2025-09-28 | 阅读量：19

丝印出现明显网纹原因——油墨过于快干；油墨的粘度太高，流动性不够；使用的网目太粗。解决方法：使用较慢干的溶剂调配油墨；调稀油墨或加入触变剂降低粘度，提高油墨的流动性能；使用较高目数网纱。油墨干燥不良原因：选用溶剂不当，腐蚀底材(特别是印刷软质PVC或覆膜尼龙布时容易产生)；溶剂过于慢干或干燥时间不足。解决方法：选择与底材相适应的溶剂；选用较快干溶剂或延长干燥时间。丝印、移印、彩印、滚印、水转印的产品：五金、塑胶、镜片、硅胶、橡胶、玻璃、陶瓷纸类、布类□PVC□PET□PC□竹木类等。如有客户需要可根据其产品不方便移动的特性，制作好图案版可上门亲临现场实施操作。更需要丝印来完成标识的印制。石岩塑胶丝印推荐商家

装版及印刷机如何调整?答:装版时要按印色顺序装版，确定印刷位置，进行调试。1. 机械调整:调整印刷机，上版。找好规矩线，确定网距。网距确定一般要求准确，为了达到良好的套印精度，网距要定低一些□3~4mm左右，小网框定2~3mm□大幅面可定高一些□5~6m□网距的参数根据网版幅面大小和绷网的松紧程度来确定。2. 刮板的准备:目前多用软硬适度的聚氨酯耐油橡胶或耐油硅橡胶刮板。刮板硬度以邵氏硬度计算。一般为四级，40~45度为低软硬度刮板，50~55度为软硬度刮板，60~65度为中等硬度刮板，70~75度为硬刮板。印刷平台要采用硬度大的刮板，刮板厚度为10~12mm□刮板长度视网框尺寸而定，一般比图形两边各宽20~30mm为宜。了解更多，欢迎来电咨询西丽塑胶丝印技术必须要用丝印无可替代。

作为老牌丝网印刷行业的内行人，想对大家说些较初步了解的话题。丝网印刷其实是中国咱老祖宗所发明的伟大创举。是当时四大发明其中的一项，有名。具体的讲，也叫孔网印刷术；利用涤纶网纱铺上涂层晒成图案或者文字，用刮板用力均匀刮过去产生压力使油墨从网孔镂挤出来到达承印物的表面形成所需的图案。就叫做丝网印刷，简称丝印！如果说丝印是一项非常容易掌握的一门技术，那么就需要有悟性的人才能驾驭得了。光看其操作过程简单直接。实则内暗含玄机。俗话说：台上一份钟，台下十年功。没有经过时间的沉淀和洗礼就不可能得心应手，随心所欲。更不可能在其操作过程随机应变。如果你认可此工艺，如果你对我们腾飞印刷的丝网印刷技术想再进一步的更深入的了解和合作欢迎前来洽谈详聊，你会有意想不到的收获和走进丝网印刷世界的惊喜。

丝网印刷技术（简短版）普遍运用在塑料、纸张、金属、橡胶、玻璃、针织物等各种材料上的装潢印刷及印染、电子仪器、印刷电路、广告宣传等行业。有关**认为，丝网地刷除空气和水不能的刷外，在所看材料上都可以印刷。配誉为多功能印花。随着新工艺、新材料、新技术的不断出现，使丝网印刷产品趋向高级。丝网印刷无论在国内外都是非常具有发展前途的行业。丝网印刷属于孔板印刷。近代印刷工业中，把凸版印刷、凹版印刷、平板印刷和丝网印刷成为四大印刷

方式。印刷的图文部分可透过油墨漏印到纸张或其他印物上。丝网印刷是印刷行业中应用非常普遍的一种。感光制版是利用感光胶的光化学变化。即感光胶受光部分产生交联，与丝网牢固结合在一起，未感光部分经水冲洗，在丝网上形成图文通透部分，印刷时能通过油墨。需要丝印来印制其功能参数标识。

丝印的感光乳剂直接制版常见故障及原因分析腾飞丝印：(1)涂胶后出现鱼眼状凸起原因分析：涂胶前丝网的脱脂处理不彻底，或者丝网上有灰尘颗粒存在。(2)涂胶过程中出现气泡原因分析：涂胶器运行过快，空气充斥到网孔中，形成气泡，一般粗丝网容易出现此类问题。(3)曝光后感光胶层附着不牢原因分析如下。①感光胶层在曝光前未彻底干燥。②曝光时间过短。③曝光灯的性能不好，光能量不足，曝光时应使用光积分器。④感光乳剂的光敏度差，重氮组分在水中未完全溶解。⑤空气湿度过高，涂好的网版用手摸上去感觉完全干了，实际上并没有完全干燥。用丝印才清晰光亮立体。石岩布类丝印推荐商家

用来宣传告知的指示作用需要丝印。石岩塑胶丝印推荐商家

丝印在干燥网版时，涂胶网版与前处理的网版不可在同一烘箱内干燥，前处理网版的含水量很高，烘干时会有大量的水分挥发出来，从而使混有感光胶的网版干燥程度降低，干燥时间延长。网版涂感光胶后要彻底干燥，若感光胶层内稍带有水气，则水气会在曝光时对光产生折射，从而影响到感光胶的交联度；另外感光胶未彻底干燥也会阻碍交联，从而导致网版曝光后显影出现针细孔、脱膜及胶层与丝网附着力下降、耐印次数减少等弊病。涂布感光胶首先要注意涂布速度，因为涂布速度太快，容易产生针细孔；太慢，胶液易渗透到油墨面，并容易引起涂胶不匀，因此，应以中等均匀的速度涂布感光胶。石岩塑胶丝印推荐商家

深圳市腾飞丝网印刷有限公司是一家有着先进的发展理念，先进的管理经验，在发展过程中不断完善自己，要求自己，不断创新，时刻准备着迎接更多挑战的活力公司，在广东省等地区的印刷中汇聚了大量的人脉以及**，在业界也收获了很多良好的评价，这些都源自于自身不努力和跟大家共同进步的结果，这些评价对我们而言是比较好的前进动力，也促使我们在以后的道路上保持奋发图强、一往无前的进取创新精神，努力把公司发展战略推向一个新高度，在全体员工共同努力之下，全力拼搏将共同深圳市腾飞丝网印刷供应和您一起携手走向更好的未来，创造更有价值的产品，我们将以更好的状态，更认真的态度，更饱满的精力去创造，去拼搏，去努力，让我们一起更好更快的成长！